

## K770 Plegado y engomado de envases de cartón

### **Subtítulo**

Conozca detalladamente las labores que componen el plegado y engomado de envases de cartón, mejorando la calidad de sus trabajos y la confianza en sí mismo.

### **Texto comercial**

En el curso se describen detalladamente los trabajos de plegado y engomado de envases de cartón como fase final de la formación de la caja.

Los trabajadores necesitan mejorar sus conocimientos y adquirir confianza en la preparación de las máquinas antes de poder hacer el tiraje para obtener los efectos deseados.

Los envases de cartón se van haciendo cada vez más complejos, especialmente los dedicados a alimentación y cosmética. Ello exige una mayor exactitud en las medidas y en la propia formación de la caja para evitar problemas durante el envasado de los productos.

Les recomendamos que, una vez finalizado este curso, realicen a continuación nuestro curso "K771 Plegado y engomado de envases de cartón. Aplicado", que se realiza directamente en taller y donde se aplican los conocimientos adquiridos.

### **Objetivos del curso**

Dar a conocer a los trabajadores con poca experiencia, los aspectos fundamentales del plegado y engomado, teniendo en cuenta los diferentes tipos de máquinas, materiales y envases, de modo que el curso sirva para ayudar a mejorar su profesionalidad y a adquirir confianza en sí mismos.

Para aquellos trabajadores con más experiencia y conocimientos, el curso ha de servir para mejorar sus conocimientos consiguiendo así reducir problemas.

En el curso se revisan también los problemas más característicos que pueden aparecer, se analizan sus causas y se recomiendan acciones preventivas o resolutorias.

### **Dirigido a**

Operarios que, procedentes de otra especialidad gráfica, desean acceder a esta profesión, habida cuenta de la dificultad de encontrar profesionales.

Operarios que, habiéndose ya iniciado en esta especialidad, precisan una revisión de conocimientos fundamentales y de operaciones adecuadas para mejorar la eficacia y reducir mermas.

Profesionales del sector que ya están inmersos en esta especialidad, pero que desean completar conocimientos para entender mejor la forma de aplicar soluciones a problemas o para mejorar la productividad.

Mandos intermedios que, sin ser habituales usuarios de estos equipos, desean conocer posibles vías de mejora de la producción.

## Contenido del curso

### Manual

**Unidad 1.-** Conocimientos fundamentales. Análisis de las características del cartón y de la influencia de los agentes externos en su comportamiento.

**Unidad 2. –** Tipos de cartón. Revisión de los tipos de cartón de utilización más frecuente y análisis de las diferencias de comportamiento.

**Unidad 3. –** Tipos de cajas. Se presentan las diversas opciones en cuanto a formas, desarrollos, aletas y utilizaciones más características.

**Unidad 4.-** Elementos de las cajas. Se revisan el cuerpo, las aletas, los sistemas de cierre y la configuración de la caja una vez montada.

**Unidad 5.-** Plegado y engomado. Se revisan los tipos de adhesivo, la preparación de los elementos de la línea, los tipos de aplicadores, así como las operaciones principales de predoblado, engomado, pegado, tratamiento de las aletas y, para casos específicos, el engomado con reservas y el barnizado con reservas.

**Unidad 6.-** Entregas. Recogida a la salida de línea. Enfajado, empaquetado, retractilado y apilado con sus condicionantes y adecuación para evitar problemas.

**Unidad 7.-** Control de calidad. Revisión del material recibido de troquelado, la buena adherencia del engomado y la posición adecuada del plegado para evitar problemas posteriores en la máquina de envasar.

**Unidad 8.-** Problemas y soluciones. Se exponen casos de problemas de aparición frecuente, junto con sus causas y soluciones.

**Unidad 9.-** Mantenimiento de máquinas. Revisión del mantenimiento de tipo mecánico, eléctrico y electrónico, tanto a nivel de prevención como de resolución.

**Unidad 10.-** El cartón y el medio ambiente. Se revisa la problemática de los residuos, de su tratamiento y del ciclo de vida característico de la caja de cartón plegable.

**Unidad 11.-** Glosario de términos frecuentes.

### Sesión presencial

Se revisarán los aspectos más importantes del arreglo de la línea y los métodos para evitar que el producto terminado presente problemas en el momento de envasar. Para ello, se revisará la casuística de posibles dificultades y la resolución de las causas correspondientes.

.En el diseño de la sesión presencial, que es específica para cada empresa y grupo de alumnos, se tiene en cuenta sus necesidades particulares y se dedica más atención a los temas que más lo necesitan. Estas necesidades se determinan mediante una labor de consultoría telefónica previa.

Gran parte de la sesión está dedicada a contestar preguntas de los alumnos y a plantear problemas prácticos.