

K761.-Troquelado y hendido de envases de cartón. Aplicado.

Subtítulo

Aprenda a troquelar mejor sus envases. Curso práctico en taller.

Texto comercial

Este es un curso de taller en el que se detalla cada labor necesaria en el troquelado de envases de cartón, describiendo la máquina que interviene, los problemas habituales que se presentan en su manejo, indicando las posibles correcciones a realizar para solucionar cada problema, y se propone una acción práctica para ver si el alumno ha asimilado la información.

Debido a la complejidad creciente de los envases de cartón se necesita que los procesos que intervienen en su fabricación se realicen de forma muy precisa para evitar errores y desajustes. Por ello son absolutamente esenciales tanto el perfecto conocimiento de cada uno de los trabajos como la habilidad para llevarlos a cabo.

Se recomienda que antes de realizar este curso aplicado realice el curso “K760 Troquelado y hendido de envases de cartón” para obtener los conocimientos necesarios sobre las labores de troquelado que le permitirán aprovechar al máximo el curso.

Objetivos del curso

Mejorar la habilidad y eficacia de los operarios en el manejo de las máquinas que intervienen en el troquelado y hendido de envases de cartón.

Conocer de forma pormenorizada los elementos que intervienen en el troquelado.

En el curso se plantean los problemas más característicos que aparecen en cada máquina, se analizan sus causas y se recomiendan acciones preventivas o resolutorias. Para ver si el alumno ha asimilado la información se plantea un ejercicio práctico en la máquina.

Dirigido a

Operarios que, contando con cierta experiencia y conocimientos, necesitan mejorar sus habilidades en el manejo de las máquinas y adquirir un conocimiento más detallado de trabajos del troquelado y hendido de envases de cartón.

Contenido del curso

Manual

Módulo 1. Máquina Autoplatina

Módulo 2. Generalidades

Módulo 3. Marcador

Módulo 4. Mesa del Marcador



- Módulo 5.** Montaje del troquel
- Módulo 6.** Platina y contraparte de hendidos
- Módulo 7.** Arreglo del troquel
- Módulo 8.** Eyector
- Módulo 9.** Separador de poses
- Módulo 10.** Salida terminada
- Módulo 11.** El Troquel
- Módulo 12.** Autocontrol del tiraje
- Módulo 13.** Mantenimiento
- Módulo 14.** Preparación de la troqueladora
- Módulo 15.** Simulacro de la preparación de un trabajo
- Módulo 16.** Organización del entorno de la maquina troqueladora
- Módulo 17.** Problemas y soluciones
- Módulo 18.** Reglas que facilitan el doblado encolado
- Módulo 19.** Ejemplo ficha de trabajo
- Módulo 20.** El relieve
- Módulo 21.** Ergonomía
- Módulo 22.** Preguntas y respuestas
- Anexo.1.** Guía de las buenas prácticas de calidad para los envases de cartón

Sesiones presenciales

En la sesión presencial se realizan las prácticas propuestas en el manual, estas prácticas pueden adaptarse a las necesidades de cada empresa, tanto en nº de prácticas a desarrollar como en tipo y especificidad de las mismas.

En el diseño de la sesión presencial, que es específica para cada empresa y grupo de alumnos, se tienen en cuenta sus necesidades particulares y se dedica más atención a los temas que más lo necesitan. Estas necesidades se determinan mediante una labor de consultoría telefónica previa.

Gran parte de la sesión está dedicada a contestar preguntas de los alumnos y a plantear problemas prácticos.